



TECNOLOGIA DE ENFRIAMIENTO

TECNOLOGIA DE CARNE



PROYECTOS LLAVE EN MANO



FABRICAS DE PLANTACION

GANTEK

INNOVATION IN FOOD SECURITY

ÁREA DE PRODUCCIÓN INTERIOR DE 40,000 METROS CUADRADOS. AHORRO ENERGÉTICO DE HASTA EL 71% DAMOS SOLUCIONES DES DE LA A HASTA LA Z LLAVE EN MANO 29 AÑOS, 62 PAÍSES, 13.000 PROYECTOS REALIZADOS ALIMENTOS HIGIÉNICOS, ECONÓMICOS Y CONTINUOS TECNOLOGÍA INNOVADORA MANTENTE FRESCO, AGREGA VALOR A LA COMIDA PRODUCIR NO ES SUFICIENTE

PLANTAS DE PROCESAMIENTO DE CARNE

CANTEK produce plantas integradas de procesamiento de carne y carne junto con modernas instalaciones donde se lleva a cabo el sacrificio de ganado. Las instalaciones desarrolladas de acuerdo con los principios de higiene, eficiencia y seguridad laboral para carnes rojas, aves y pescado proporcionan la infraestructura tecnológica más adecuada para maximizar la calidad y el valor de mercado de la carne. Las instalaciones están especialmente producidas e instaladas según la demanda.



Matadero & Procesamiento De Carne Roja

- Consultoría de proyectos
- Producción de equipos para mataderos y sistemas avanzados de procesamiento de carne.
- Sistemas de refrigeración, congelación y almacenamiento de productos congelados.
- Trituración / clasificación / secado / embalaje
- Mantenimiento / montaje / revisión / repuestos / desarrollo de instalaciones.
- Cabina de inclinación de animales, secado de sangre, línea de extracción, etc. equipo complementario
- Higiene, iluminación, etc. equipos en estas áreas
- Piso, pared, techo, revestimiento higiénico y aislamiento.
- Ahorro de energía y sistemas remotos de monitoreo / gestión
- Infraestructura, superestructura, estructura de acero y hormigón armado, electricidad, carreteras y todo tipo de trabajos de construcción.



Procesamiento De Mariscos



Matadero & Procesamiento De Pollos

CONTENEDORES MÓVILES *matadero*

Gracias a la solución innovadora de Cantek en el campo de las tecnologías cárnicas, es fácil establecer un matadero.

Puede tener mataderos de paquetes modernos e higiénicos, listos para usar, rápidamente y donde quiera con un bajo costo de inversión.



INSTALACIONES DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO

Todos los productos alimenticios tienen diferentes técnicas de almacenamiento en frío. Para preservar los productos durante mucho tiempo con la frescura del primer día, para experimentar una pérdida mínima de producto y consumo de energía, se deben establecer almacenes correctos de acuerdo con el producto que se va a almacenar y almacenar.

Cantek produce los sistemas de almacenamiento más precisos de todos los productos alimenticios que se conservan; es una institución que enseña sus técnicas en todo el mundo y desarrolla trabajos educativos sobre este tema.



ALMACENAMIENTO DE ALIMENTOS Y PLANTAS DE PROCESAMIENTO

Manténgase fresco, agregue valor a los productos



Carne Roja



Pollo



Mariscos



Fruta - Verdura



Amarillamiento De Plátano



Papas y Cebollas



Leche y Productos Lácteos



Alimentos Congelados



Productos de Panadería



Almacén logístico



Parque De Nieve



Ambiente Controlado
Cámara fría



Modular - Contenedor
Cámara fría



Aplicaciones De Enfriamiento
Especiales

Cámara de choque - IQF-
Liofilizado - Hidroenfriador -
Producción de hielo

CENTROS DE ALIMENTO

Los centros de plántulas, que contienen tanto el almacenamiento como el procesamiento del producto, son enormes instalaciones de alimentos donde se unen la producción y el almacenamiento de alimentos. Se recopilan y evalúan diferentes productos en una sola plataforma de alimentos, y se procesan con técnicas modernas, se llevan a las mesas y a la economía como productos valiosos.

Así como las casas necesitan refrigeradores, las ciudades necesitan refrigeradores de la ciudad.



FARMINOVA

plant factory

Llave En Mano, Fábricas De Plantas

Las fábricas de plantas, que son la última revolución de la agricultura mundial, son instalaciones de producción donde se puede realizar una agricultura interior, saludable y no contaminante con iluminación LED y alimentación de plantas.

Ya no es un sueño cultivar en todos los climas y geografías durante 365 días sin verse afectado por ningún factor externo con el sistema de producción controlado por el clima y la higiene desarrollado por Cantek.



Los productos producidos con tecnología verde libre de drogas se presentan en nuestras mesas en su forma más higiénica y deliciosa. Además, crea una oportunidad agrícola sin riesgos, fácil, eficiente y rentable para los productores durante todo el año.

www.farminova.com

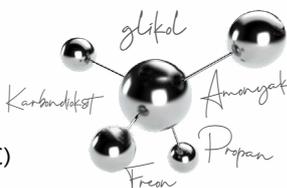
SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO

La configuración correcta de la máquina es tan importante como la calidad y el rendimiento de las máquinas en las unidades de refrigeración.

Cantek realiza un análisis profundo de acuerdo con las expectativas del usuario, los productos que se almacenarán, las condiciones de almacenamiento y las características geográficas de la región; ofrece la solución de enfriamiento más efectiva y eficiente. Tiene un poder de producción flexible para cubrir todas las demandas posibles de los usuarios con respecto al enfriamiento.

- **Casi 2000 unidades de enfriamiento diferentes ...**
- **Desde la sala más pequeña hasta las grandes instalaciones industriales ...**
- **Ahorro de energía de hasta el 71% con tecnología avanzada ...**

- Mantener la fresco (+5°C a +15 °C)
- Almacenamiento en frío (-5 °C a +5 °C)
- Almacenamiento congelado (-30 °C a -15 °C)
- Congelado rápido (-60°C a -30 °C)
- Recinto de doble régimen (-18 °C a +5 °C)
- Calentado - Recinto refrigerado (0 °C a +20 °C)



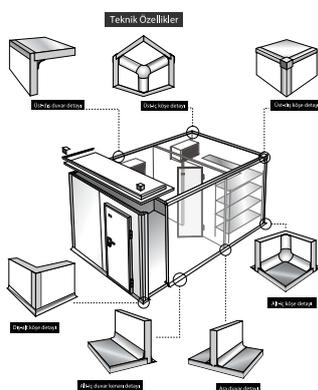
PANELES DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO

Cantek ofrece la mejor solución posible a la necesidad de aislamiento con paneles sándwich producidos en sus propias instalaciones.

Gracias a su poder de producción específico para el usuario, responde a todas las instalaciones de almacén independientemente de su plan arquitectónico y uso previsto.

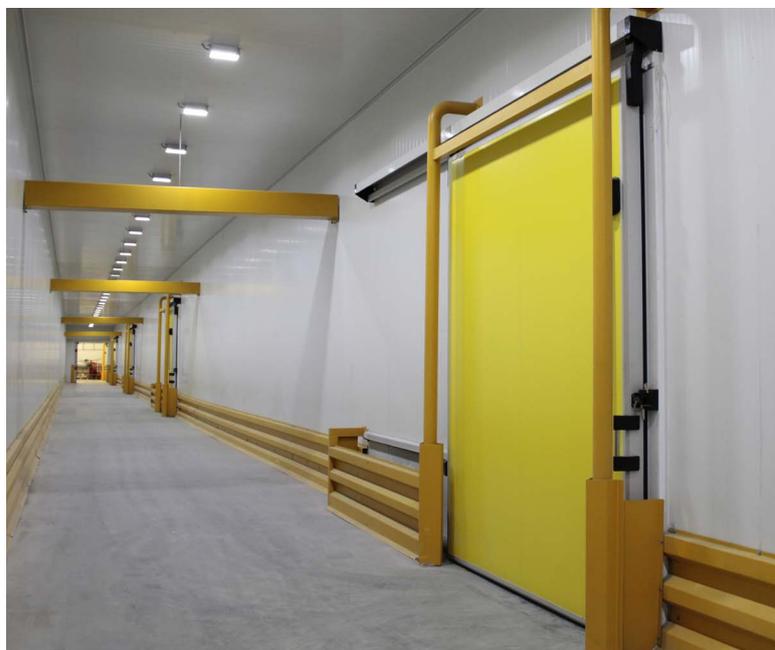


- Sellado perfecto con sistema de bloqueo excéntrico (un bloqueo a 11m²).
- Garantía de poliuretano con una densidad de 40-42 kg / m³ en todo momento.
- Larga vida, exposición mínima a factores externos.
- Solución perfecta para todas las condiciones de temperatura con opciones de espesor de 6-20 cm.
- Producción de paneles adecuados para cada almacén y superficie (piso, techo, pared lateral, esquina).
- Resistencia a la flexión (0.24 - 0.30 N / mm²)
- Opciones de recubrimiento de poli, cromo, pvc.
- Poder de producción personalizado flexible y rápido.



PUERTAS DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO

Comenzando con la producción de puertas en el sector de almacenamiento en frío, Cantek tiene una gran experiencia en este campo; frío, congelada, fresco tiene una amplia gama de productos adecuados para todo tipo de cámaras frigoríficas.



PUERTA ABATIBLE



PUERTA ABATIBLE (Congelador)



TRANSICIÓN MONORRAÍL PUERTA CORREDERA



PUERTA DE OFICINA



PUERTA CORREDERA



AMBIANTE CONTROLADA PUERTA CORREDERA



PUERTA FLIP - FLAP



PUERTA DE CARGA



Transición Segura Uso Fácil Estructura Industrial De Larga Duración

- Fácil de instalar y usar
- Diseño elegante y ajuste perfecto.
- Resistencia al impacto
- Sellado perfecto
- Transición segura y rápida
- Larga vida

SISTEMAS DE MONITOREO DE CONSUMO DE ENERGÍA PARA CÁMARAS FRIGORÍFICAS



El controlador Cantek determina la necesidad de almacenamiento en frío gracias a su algoritmo inteligente y de aprendizaje. Mantiene el valor de temperatura establecido constante al operar el compresor menos. Por lo tanto, proporciona ahorros extraordinarios de electricidad que no se pueden lograr con productos estándar. También evita el uso innecesario de compresores y reduce las fallas de la máquina.

71
Hasta %
ENERGÍA AHORRO



Mide y administra tus cuartos fríos

Puede controlar todos los datos de sus cámaras frigoríficas de forma remota.

Podemos monitorear estos valores por usted desde el centro de monitoreo Cantek, enviarle una advertencia en caso de problemas y, si es necesario, podemos intervenir de forma remota en sus cámaras frigoríficas. Además, podemos informar decenas de valores importantes, como valores de temperatura, consumo de energía, etc.

HUMIDIFICADOR DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO



Dimensión estética de la tecnología



Los dispositivos de humidificación ultrasónica de la marca OCTOHUMI desarrollados por Cantek hacen vibrar el agua a alta frecuencia y la llevan al ambiente de la cámara fría en forma molecular.

- 7/24 humidificación continua con partículas de agua atomizada
- Humedad fácilmente absorbida por los productos.
- Fácil instalación dentro o fuera de la habitación.
- Sistema de trabajo que no da calor a la habitación.
- Largo tiempo de trabajo (5000 horas sin interrupción) y ahorro efectivo de energía
- Solución óptima con diferentes opciones de capacidad.



Almacenar los productos a la humedad adecuada proporciona beneficios muy importantes para el usuario a largo plazo.

OCTOHUMI



ESTÁNDAR



SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO

“Comercial y industrial”



RAFTEK es estante de almacenamiento en frío higiénico y ergonómico

- Uso de -40 a +60 grados 100 kg de capacidad de carga en cada piso
- Producción en dimensiones deseadas según proyecto según su almacén
- Circulación de aire igual en cada punto de su almacenamiento en frío.
- Fácil montaje sin herramientas.
- Gamas y patas ajustables Ligereza, facilidad de desplazamiento y forma.
- Bandejas higiénicas, función de lavavajillas

Dimensions			Código
Altura	Ancho	Altura	
90	x 36	x 160	RT0936ALP-D
100	x 36	x 160	RT1036ALP-D
110	x 36	x 160	RT1136ALP-D
120	x 36	x 160	RT1236ALP-D
130	x 36	x 160	RT1336ALP-D
140	x 36	x 160	RT1436ALP-D
150	x 36	x 160	RT1536ALP-D
160	x 36	x 160	RT1636ALP-D
170	x 36	x 160	RT1736ALP-D

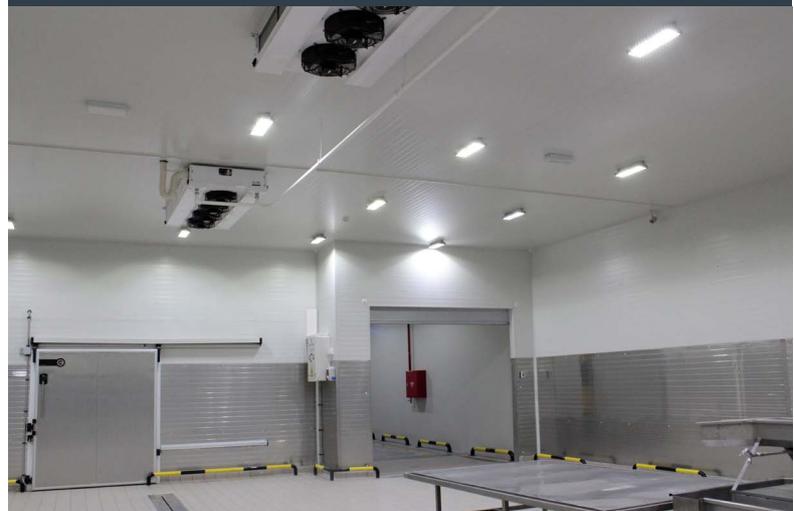
Dimensions			Código
Altura	Ancho	Altura	
90	x 46	x 160	RT0946ALP-D
100	x 46	x 160	RT1046ALP-D
110	x 46	x 160	RT1146ALP-D
120	x 46	x 160	RT1246ALP-D
130	x 46	x 160	RT1346ALP-D
140	x 46	x 160	RT1446ALP-D
150	x 46	x 160	RT1546ALP-D
160	x 46	x 160	RT1646ALP-D
170	x 46	x 160	RT1746ALP-D

SISTEMAS DE ILUMINACIÓN DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO

- Hasta 50,000 horas de vida (220-240 VCA), 10 veces de diferencia en comparación con la iluminación tradicional
- Alto ahorro de energía (50% de ventaja)
- Trabajando en ambientes secos y húmedos entre -40 y +35 grados
- Puesta en marcha muy rápida y alcanza el 100% de su capacidad.
- Uso seguro en alimentos fotosensibles
- Adecuado para cámaras frigoríficas debido al no calentamiento.
- Fácil instalación y facilidad de uso sin mantenimiento.
- Resistencia a golpes y vibraciones, sellado IP 65
- Alta eficiencia en todos los campos.

FRIGOLED

en sistemas de iluminación de cámaras frigoríficas
soluciones innovadoras



5400



3600



1800



900



FABRICA 1



FABRICA 2

CANTEK

INNOVATION IN FOOD SECURITY

CANTEK, que se especializa en almacenamiento y procesamiento de semillas; Establece instalaciones llave en mano en áreas de almacenamiento en frío, mataderos y procesamiento de carne y fabrica todo el equipo relacionado. Con su tecnología avanzada, calidad y poder de producción, ha firmado más de 13,000 proyectos en 62 países.

CANTEK, que tiene una instalación de producción cerrada de 40,000 metros cuadrados; Ofrece soluciones completas de una sola fuente, incluyendo desarrollo de proyectos, producción de equipos, instalación de planta, servicio, garantía, monitoreo remoto y sistemas de gestión. Además, proporciona ahorros de energía de hasta el 71%.

“Nuestro objetivo es que los productores recuperen su dinero y alcancen la riqueza haciendo el mejor uso de sus propios recursos”.

Antalya Organize Sanayi Bölgesi
2.Kısım 21. Cd. No: 1 Antalya/Türkiye
Tel +90 242 258 17 00

www.cantekgroup.com

